DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE

La protection de l'environnement avec un accent particulier sur l'efficacité des ressources fait partie des lignes directrices de notre entreprise. Dans le cadre de ces objectifs d'entreprise, nous avons réalisé plusieurs projets écologiques. D'autres projets sont en cours d'élaboration. Ci-dessous, un aperçu:

- **Eau fraîche / Eaux usées non traitées**
  - Réalisation d'un projet de recherche sur le traitement des eaux anaérobie /aérobie dans la production d'amidon.
  - Conversion du procédé de fabrication dit "procédé Martin" au "procédé de décantation Westfalia" accompagné d'une réduction des quantités d'eau fraîche, d'eaux usées et des déchets qu'elles transportent.
  - Mise en service de notre station d'épuration maison avec production de biogaz accompagnée du passage d'une évacuation directe des eaux usées à une évacuation indirecte.
  - Optimisation de la séparation mécanique des matières solides dans le processus / dans les eaux usées à l'aide de la technique de centrifugation.

- **Enérgie thermique**
  - Utilisation d'installations de séchage à chauffage direct entraînant ainsi une réduction des besoins énergétiques primaires spécifiques
  - Optimisation des systèmes de suppression mécanique de l'humidité et ainsi réduction des besoins énergétiques primaires
  - Réduction des pertes de produit de condensation haute pression et d'eau de la chaufferie et donc réduction des besoins énergétiques primaires
  - Utilisation de la chaleur dissipée
  - Installation d'une ligne pilote pour déshydrater les boues d'épuration en utilisant la chaleur rejetée.

- **Energie électrique**
  - Introduction d'une gestion des charges
  - Augmentation du taux d'utilisation des machines
  - Production d'électricité à partir du biogaz
  - Echange de moteurs contre des moteurs de la classe énergétique supérieure (classe A ou supérieure)
  - Remplacement d'agents lumineux par des agents lumineux à faible consommation d'énergie (LED)
  - Optimisation du transport pneumatique des produits
  - Élargissement et constitution d'un concept des points de mesure

- **Emissions**
  - Conversion de génération de vapeur (Cogénération)
  - Déferrisation de notre eau de source par un procédé physique rendant inutile un

traitement chimique de l'eau fraîche entrant dans la production

La mise en œuvre de ces mesures ainsi que d'autres mesures ont permis à obtenir les améliorations suivantes au cours de ces dernières années

- **Eau fraîche**
  - 1979 – 2021: Réduction de la consommation spécifique d'eau fraîche de 50,2%

- **Eaux usées non traitées**
  - 1976 – 2021: Réduction de la quantité spécifique d'eaux usées non traitées de 88,3%

- **Enérgie thermique**
  - 2009 – 2021: Baisse de la consommation spécifique d'énergie thermique de 1,3%
  - 1993 – 2021: Baisse de la consommation spécifique d'énergie thermique de 32,7%

- **Energie électrique**
  - 2020 - 2021: Baisse de la consommation spécifique d'énergie électrique de 2,3%
  - 1993 - 2021: Baisse de la consommation spécifique d'énergie électrique de 12,0%

  - 2020 – 2021: Réduction de l'utilisation de biogaz à 3,0%
  - 2001 – 2021: Augmentation de l'utilisation de biogaz à 69,3%

  - 2020 – 2021: Augmentation de la part de la „propre électricité à partir des énergies renouvelables" (biogaz) de la consommation totale d'électricité 8,7%
  - 2009 - 2021: Réduction à 7,4%

  - 2020 – 2021: Réduction de la „propre électricité à haute utilisation de l'énergie primaire d'environ" du besoin total en énergie 5,0%
  - 2009 - 2021: Augmentation à 20,8%

L'idée centrale derrière tous ces projets et les buts poursuivis par notre entreprise sont une utilisation efficace et responsable des ressources de la nature.

Ibbenbüren, en avril 2022

Kröner-Stärke GmbH
Lengericher Straße 158
D-49479 Ibbenbüren
Fon 05451 / 9447-0
Fax 05451 / 9447-39
mail info@kroener-staerke.de
web www.kroener-staerke.de

Bankkonten:
Commerzbank Osnabrück
IBAN: DE02 2654 0070 0534 1946 00
BIC: COBADEFF265
VR-Bank Kreis Steinfurt eG
IBAN: DE35 4036 1906 0071 7028 00
BIC: GENODEM1IBB

Geschäftsführer:
Dr. Götz Kröner
Kfm. Geschäftsführer:
Henrik de Vries
Techn. Geschäftsführer:
Michael Termöllen

Amtsgericht Steinfurt
Steuer-Nr. 327/5876/7040
Handelsregisternummer:
Nr. B 5081
USt-IdNr. DE813581520